

T6F-SS

Eck-Schmutzsammler

Angle Strainer

DN15 - DN200 (1/2" to 12")

PS28 (PS25) / PS42

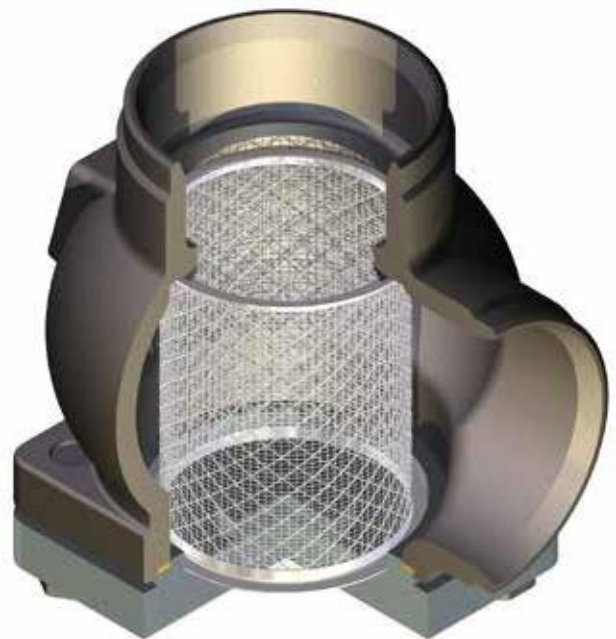


Kundenvorteile:

- Ventilkörper aus einem Stück
- Keine Schweißnähte
- Edelstahlsieb
- Ölresistente Flachdichtungen
- Absolut vacuumdicht

Customer Value Proposition:

- *One piece body construction*
- *No welds*
- *Screen, stainless steel*
- *Flat chambered gaskets*
- *Complete vacuum tight*



Kontakt/Contact:

Customer Service:

Parker Hannifin Ltd
Instrumentation Group
**Refrigeration and Air
Conditioning Europe**
Manvers House - Office 21
Pioneer Close
Wath Upon Dearne
Rotherham S63 7JZ
United Kingdom
Tel +44 (0) 1709 774600
Fax +44 (0) 1709 774601
racecustomerservice@parker.com

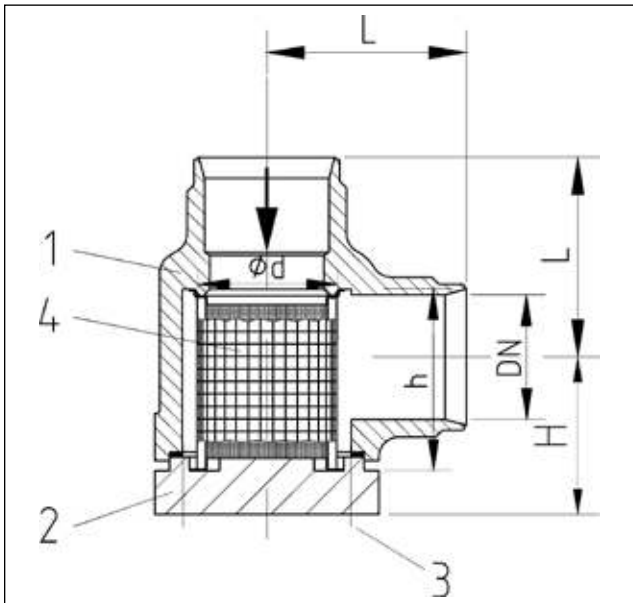
Produkt Merkmale / Product Features:

- Geeignet für Kältemittel nach:
EN 378-1 (Anhang E).
Sole auf Anfrage.
- Medium Temperatur:
-60°C bis +160°C
- Ausführung:
DIN EN 12284, EN 378
- Baulänge:
DN 15-200 HERL-Standard
- Anschlüsse: Anschweißenden
nach DIN EN 12627 oder ASME-
ANSI B16.25 Schedule 40, 80
- Konform der Richtlinie über
Druckgeräte 2014/68/EU
- *Suitable for refrigerants acc. to:
EN 378-1 (annex E).
Brines on request.*
- *Medium temperature
-60°C to +160°C*
- *Design:
DIN EN 12284, EN 378*
- *Length:
DN 15-200 HERL-Standard*
- *Connections: butt welding ends
acc. to DIN EN 12627 or ASME-
ANSI B16.25 Schedule 40, 80*
- *Conformity to Pressure
Equipment Directive 2014/68/EU*



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Technische Daten / Technical Data:



DN15-200

TS/°C	-60	-40	-10	+50	+100	+160	PS
PS/bar	28	28	28	28	28	26,3	28*
PS/bar	31,5	42	42	42	30,3	26,3	42

PS = MWB = max. zulässiger Betriebsüberdruck in bar Ü
 TS = MWT = max. zulässige Betriebstemperatur in °C in
 Abhängigkeit von PS.
 PS = MWB = max. allowable working pressure in bar g
 TS = MWT = max. allowable working temperature in °C associated
 with PS

Dimensionen [mm] / Dimensions [mm]

DN	L	H	H4	d	h
15	40	42	85	23	44
20	45	43	89	27	47
25	55	56	117	32	62
32	60	57	122	39	66
40	70	61	124	47	71
50	80	62	127	57	73
65	95	68	164	69	89
80	100	78	214	89	104
100	105	112	237	101	127
125	146	132	320	138	149
150	163	151	364	163	180
200	193	180	415	195	218

* H4= Ausbauhöhe des Siebeinsatzes

* H4= minimum distance for insert-removal

	Teil / Part	Material
1	Gehäuse Body	DN15-80 1.0571 (A350LF2) 1.0488/1.0546 DN100-300 1 6220
2	Oberteil Bonnet	1.0571 (A350LF2) 1.0488
3	Schrauben Bolts	A2.70
4	Siebeinsatz Strainer Basket	1.4401/1.4305
	Sitz Seat	DN15-80 1.0571 (A350LF2) 1.0488/1.0546 DN100-300 1 6220